



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 2855.1—2008

代替 GB/T 2855.1—1990, GB/T 2855.5—1990, GB/T 2855.7—1990,  
GB/T 2855.9—1990, GB/T 2855.11—1990, GB/T 2855.13—1990

GB/T 2855.1—2008

## 冲模滑动导向模座 第1部分：上模座

Holders for sliding guide die sets for stamping dies—  
Part 1: Punch holders for die sets

中华人民共和国  
国家标准  
冲模滑动导向模座 第1部分：上模座  
GB/T 2855.1—2008

\*  
中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号

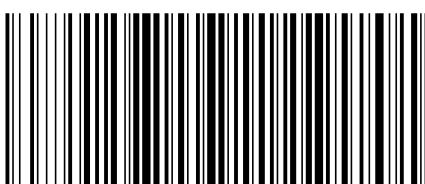
邮政编码：100045  
网址 www.spc.net.cn  
电话：68523946 68517548  
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*  
开本 880×1230 1/16 印张 1.25 字数 29 千字  
2008年6月第一版 2008年6月第一次印刷

\*  
书号：155066·1-31424 定价 18.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究  
举报电话：(010)68533533



GB/T 2855.1-2008

2008-04-10 发布

2008-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

GB/T 2855《冲模滑动导向模座》分为 2 部分：

- 第 1 部分：冲模滑动导向模座 上模座；
- 第 2 部分：冲模滑动导向模座 下模座。

本部分为 GB/T 2855 的第 1 部分。

本部分是对 GB/T 2855.1—1990《冲模滑动导向模座 对角导柱上模座》、GB/T 2855.5—1990《冲模滑动导向模座 后侧导柱上模座》、GB/T 2855.7—1990《冲模滑动导向模座 后侧导柱窄形上模座》、GB/T 2855.9—1990《冲模滑动导向模座 中间导柱上模座》、GB/T 2855.11—1990《冲模滑动导向模座 中间导柱圆形上模座》和 GB/T 2855.13—1990《冲模滑动导向模座 四导柱上模座》的合并修订。

本部分与 GB/T 2855.1—1990、GB/T 2855.5—1990、GB/T 2855.7—1990、GB/T 2855.9—1990、GB/T 2855.11—1990 和 GB/T 2855.13—1990 相比，主要变化如下：

- 将标准名称改为“冲模滑动导向模座 第 1 部分：上模座”；
- 增加了“前言”和“规范性引用文件”；
- 删除了后侧导柱窄形上模座的内容；
- 对中间导柱上模座的结构和尺寸规格作了较大修改；
- 材料改为推荐采用。

本部分由全国模具标准化技术委员会提出。

本部分由全国模具标准化技术委员会(SAC/TC 33)归口。

本部分起草单位：杭州萧山精密模具标准件厂、桂林电器科学研究所、镇江船山模架厂、桂林电子科技大学。

本部分主要起草人：张玉琴、翁史振、祁伟根、廖宏谊、奉双。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB 2855.1—1981、GB 2855.3—1981、GB 2855.5—1981、GB 2855.7—1981、GB 2855.9—1981、GB 2855.11—1981、GB 2855.13—1981；
- GB/T 2855.1—1990、GB/T 2855.5—1990、GB/T 2855.7—1990、GB/T 2855.9—1990、GB/T 2855.11—1990、GB/T 2855.13—1990。

表 5 四导柱上模座尺寸  
单位为毫米

四模周界			H	h	L <sub>1</sub>	B <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	B <sub>2</sub>	S	S <sub>1</sub>	R	l <sub>2</sub>	D <sub>H7</sub>	d <sub>1</sub>	t	S <sub>2</sub>
L	B	D <sub>0</sub>														
160	125	160	35	20	170	160	240	230	175	190	38	38	—	—	—	—
			40													
200	160	200	40	25	210	200	290	280	220	215	42	42	—	—	—	—
			45													
250	250	250	45	30	260	260	340	265	265	215	45	45	M14-6H	28	170	—
			50													
315	315	315	45	35	325	325	425	330	340	260	50	50	M16-6H	200	—	—
			50													
400	400	400	50	35	410	410	510	495	400	315	55	55	M20-6H	32	230	—
			55													
500	500	500	55	40	510	510	610	495	510	390	60	60	M20-6H	300	—	—
			60													
630	630	630	55	40	640	640	750	640	640	480	65	65	M20-6H	380	—	—
			65													
500	500	500	55	45	510	510	620	590	510	480	70	70	M24-6H	40	500	—
			65													
630	630	630	55	45	640	640	750	640	640	590	76	76	M24-6H	46	500	—
			65													
800	800	800	60	45	810	810	930	810	810	720	70	70	M24-6H	46	650	—
			75													
630	630	630	60	45	640	640	760	710	640	590	76	76	M24-6H	46	500	—
			75													
800	800	800	70	45	810	810	940	840	810	720	76	76	M24-6H	46	650	—
			85													
1 000	1 000	1 000	70	45	1 010	1 010	1 140	1 010	1 010	720	76	76	M24-6H	46	800	—
			85													
800	800	800	70	45	810	810	940	840	810	720	76	76	M24-6H	46	650	—
			85													
1 000	1 000	1 000	70	45	1 010	1 010	1 140	1 010	1 010	720	76	76	M24-6H	46	800	—
			85													

注：压板台的形状尺寸由制造者确定。

## 冲模滑动导向模座 第1部分：上模座

### 1 范围

本部分规定了冲模滑动导向上模座的结构、尺寸规格与标记。

本部分适用于冲模滑动导向用上模座。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 2855 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分，然而，鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本部分。

JB/T 807